

TOSHIBA Barcode Printer

B-FV4T REEKS

Gebruikershandleiding



EG goedkeuring (enkel Europa)

Dit product voldoet aan de EMC en lage voltage richtlijnen en hun wijzigingen.

CE-markering is de verantwoordelijkheid van TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany.

Om een Verklaring van Conformiteit te bekomen, gelieve contact op te nemen met je gebruikelijke Toshiba partner of met TOSHIBA TEC zelf.

Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radio interferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.

De EA10953 AC adapter is uitsluitend bestemd voor een printer van de B-FV4T reeks. Een printer van de B-FV4T reeks moet aangesloten worden met een EA10953 AC adapter.

Onderstaande informatie geldt enkel in EU lidstaten: Het afdanken van producten (volgens EU-richtlijn 2002/96/EC, Richtlijn betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur – WEEE)



Dit symbool geeft aan dat dit product niet mag afgedankt worden als algemeen huishoudelijk afval. Het dient afzonderlijk gecollecteerd te worden. Geïntegreerde batterijen of laders kunnen samen met dit product afgedankt worden. Zij worden in het recyclagecentrum gescheiden. De zwarte balk geeft aan dat dit product na 13 augustus 2005 verhandeld werd.

Door een aangepaste afdanking van dit product beschermt u het milieu en de volksgezondheid tegen mogelijke schadelijke gevolgen, die anders zouden kunnen voortvloeien uit het onjuist verwerken van de resten van dit product. Vraag inlichtingen over de terugname en recyclage van dit product aan uw leverancier.

Samenvatting veiligheid De veiligheid van personen tijdens het gebruik of het onderhoud van de uitrusting is van heel groot belang. Verwittigingen en voorschriften die nodig zijn voor een veilig gebruik werden opgenomen in deze handleiding. Alle verwittigingen en voorschriften die deze handleiding bevat moeten zorgvuldig gelezen en begrepen zijn alvorens deze uitrusting te gebruiken of te onderhouden. Herstel of wijzig deze uitrusting niet zelf. Indien een fout zich voordoet dat niet kan verholpen worden met behulp van de werkwijzen die in deze handleiding beschreven worden, zet dan het toestel af, haal de stekker uit het stopcontact en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor bijstand. Betekenis van de symbolen Dit symbol duidt op een potentieel gevaarlijk situaties, welke, indien niet WAARSCHUWING vermeden worden, kunnen leiden tot de dood, ernstige verwondingen, zware materiele schade of brand aan het apparaat zelf of de omgeving. Dit symbol duidt op een potentieel gevaarlijk situaties, welke, indien niet ET OP vermeden worden, kunnen leiden tot de dood, ernstige verwondingen, zware materiele schade of brand aan het apparaat zelf of de omgeving. Dit symbool duidt op verboden handelingen (gebruiksvoorwerpen). **/ERBODEN** Specifieke verboden handelingen en voorwerpen zijn in of bij het \bigotimes ymbool getekend. (Het symbool links betekent "verboden te ontmantelen".) Dit symbool geeft aan dat bepaalde handelingen moeten worden uitgevoerd. Moet worden Specifieke aanwijzingen worden met een ● symbool weergegeven. uitgevoerd (Het symbool links betekent: "haal de stekker uit het stopkontakt".) **OPMERKING:** Geeft aan dat de informatie aandachtig gelezen dient te worden. Duidt op groot gevaar voor ernstige persoonlijke letsels en WAARSCHUWING mogelijk zelfs doodsgevaar. Verboden aan te Sluit nooit aan op een andere Sluit geen toestel aan en haal geen Verboden sluiten op een spanning (wisselstroom) dan stekker uit het stopkontakt met natte andere spanning dan aangegeven op het voltage label. handen. Dit levert een groot gevaar op aangegeven Een verkeerde spanning kan voor elektrische schokken. 0 oorzaak zijn van brand of elektrische schokken. Het aansluiten van verschillende Plaats geen metalen voorwerpen of Verboden Verboden toestellen met een hoog elektrisch bakjes met water zoals bloemvazen, verbruik op éénzelfde voeding kan planten of glazen, op de toestellen. Er is kans op brand of elektrische leiden tot spanningsverschillen en bijgevolg een slechte werking van schokken indien metalen voorwerpen de toestellen. Gebruik dus een of vocht in de toestellen terechtkomen. afzonderlijk stopcontact voor elk toestel, zoniet is er gevaar voor brand en elektrische schokken Steek geen metaal, ontvlambare of Beschadig of wijzig de netsnoeren niet. Verboden Verboden andere vreemde voorwerpen door Plaats geen zware voorwerpen op de de ventilatieopeningen. Dit kan snoeren, trek er niet aan en knik de brand of elektrische schokken snoeren niet. Dit alles kan aanleiding geven tot elektrische schokken en teweegbrengen. Zorg er tevens voor dat zulke voorwerpen niet per brand. ongeluk in de toestellen kunnen vallen. Zet het toestel af en haal vervolgens Doorlopend gebruik van toestellen Haal de stekker Haal de stekker de stekker uit het stopkontakt indien onder abnormale omstandigheden, uit het uit het topkontakt het toestel is gevallen of de stopkontakt. zoals rook- of geurontwikkeling houdt behuizingen beschadigd zijn en stel u gevaar in voor brand en elektrische

(i)

in verbinding met een erkende

omstandigheden kan aanleiding

geven tot brand of elektrische

van het toestel onder deze

schokken.

TOSHIBA TEC CORPORATION

verdeler voor bijstand. Het gebruik

schokken. Indien iets niet in orde lijkt

moet u het toestel onmiddellijk afzetten

en de stekker uit het stopkontakt halen.

Laat u vervolgens bijstaan door een

erkende TOSHIBA TEC

CORPORATION verdeler.

Veiligheidsinstructies

NEDERLANDSE VERSIE

Haal de stekker uit het stopkontakt.	Zet het toestel af en haal vervolgens de stekker uit het stopkontakt indien vreemde voorwerpen (metalen voorwerpen, vloeistoffen) in het toestel zijn gevallen en stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler voor bijstand. Het gebruik van het toestel onder deze omstandigheden kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken .	Haal de stekker uit het stopkontakt.	Trek niet aan het snoer om een stekker uit een stopkontakt te halen. Dit kan het snoer beschadigen en de kerndraden blootleggen zodat gevaar voor brand en elektrische schokken ontstaat.				
Sluit een aarddraad aan.	Sluit steeds aan op een aarding. Verlengsnoeren moeten geaard zijn. Verlies van stroom kan aanleiding geven tot brand of elektrische schokken.	Niet ontmantelen.	Verwijder geen kappen, herstel of wijzig het toestel niet zelf. U loopt gevaar op elektrische schokken of verwondingen t.g.v, een hoog voltage, hete onderdelen, scherpe randen die voorkomen in het toestel. Neem contact met je bevoegde Toshiba partner voor.				
Verboden	Gebruik geen spuitbus met een ontvlambaar gas voor de reiniging van dit product want dit kan brand veroorzaken.	Verboden	Let op het mes voor verwondingen.				
LET OP Duidt op groot gevaar voor persoonlijke letsels en beschadiging van de apparatuur.							
Voorzorgen Onderstaande voorschriften • Vermijd plaatsen die l * Temperaturen zz * Gemeenschappe • Reinig de kappen met geen thinner of andere • Gebruik enkel door TC • Bewaar geen papier o • De drukker moet gebr • Gegevens opgeslagen • Sluit de drukker niet a geven tot een verkeere • Haal de stekker uit he • Schakel het toestel uit • Plaats geen zware vor ongelukken veroorzak • Voorkom oververhitti • Leun niet tegen het to • Haal de stekker uit he • Er kan zich een explog gebruikte batterijen ni	dragen bij tot een duurzame en goede v olootgesteld zijn aan volgende omstand als opgegeven (gespecifieerd) lijke elektrische voeding een doek die ondergedompeld werd in vluchtige middelen op de plastiek kap OSHIBA TEC CORPORATION aanbe f linten op plaatsen met rechtstreeks zo uikt worden op een effen oppervlak. in het geheugen van de drukker kunner an op dezelfde voeding als andere elek le werking van het toestel. t stopcontact voor elke handeling aan d voor elke handeling aan de binnenzijd werpen op de toestellen daar deze voor en. ng en mogelijk brand en sluit derhalve estel. Het kan op u vallen, u verwonde t stopcontact wanneer het toestel lang r siegevaar voordoen indien de batterij v et in de vuilbak maar breng ze naar een	verking van het toestel. ligheden: * Rechtstreeks zonlicht * Trillingen een zacht detergent en vervol open. volen papier en linten. nlicht, hoge temperaturen, voo n n.a.v. een fout verloren gaar trische apparatuur, de spannir le binnenzijde van het toestel o e van het toestel. werpen mogelijk uit balans zo de ventilatie-openingen van d n en/of defect worden. hiet gebruikt wordt. ervangen wordt door een batto n recycleerbaar verzamelpunt	 * Hoge vochtigheid * Stof/gas Igens goed uitgewrongen werd. Gebruik chtigheid, stof of gassen. n. ng kan hierdoor wijzigen en aanleiding of wanneer u het toestel reinigt. ouden kunnen raken, omvallen en le toestellen niet af. erij van het verkeerde type. Gooi de in je buurt. 				
Raadgeving betreffe	ande het onderhoud						
 Maak gebruik van onz Doe minstens éénmaa toestel te laten reinige van het toestel. 	e onderhoudsdiensten. l per jaar beroep op een TOSHIBA TE n. Een overdadige ophoping van stof ir	C CORPORATION verantwo 1 het toestel kan aanleiding ge	oordelijke om de binnenzijde van het ven tot brand of een verkeerde werking				
De onderhouddienst c en ongevallen te voorl Voor meer inlichtinge	 De onderhouddienst controleert en voert regelmatig de nodige werken uit teneinde een goede werking van het toestel te verzekeren en ongevallen te voorkomen. Voor meer inlichtingen kunt u zich wenden tot een TOSHIBA TEC CORPORATION verantwoordelijke 						
-	 Gebruik van insecticiden en andere chemicaliën. Stel de drukker niet bloot aan insecticiden of andere vluchtige middelen. Deze producten kunnen de behuizing beschadigen of de verf aantasten. 						

INHOUDSTAFEL

			Page
1.	PRO	DUCT OVERZICHT	N1-1
	1.1	Inleiding	N1-1
	1.2	Eigenschappen	N1-1
	1.3	Uitpakken	N1-1
	1.4	Toebehoren	N1-1
	1.5	Uitzicht	N1-3
		1.5.1 Afmetingen	N1-3
		1.5.2 Voorzijde	N1-3
		1.5.3 ACRIEIZIJOE	N1-3
		1.5.4 Binnenzijae	N1-4
		1.5.5 Knop en verklikker	
2.	INST	ELLINGEN VAN DE PRINTER	N2-1
	2.1	Voorzorgen	N2-1
	2.2	Werkwijze voor gebruik	N2-2
	2.3	Het aan en afzetten van de drukker	N2-2
		2.3.1 De printer aanzetten	N2-2
	~ .	2.3.2 De printer afzetten	N2-3
	2.4	Aansluiting van de kabels met de printer	N2-4
	2.5	Aansluiting van de stroomadapter en het voedingsnoer	N2-5
	2.6	Upening/Siulting van de nootdkap	N2-6
	2.7	Het laden van papier	N2-7
	2.8	Het laden van het lint	NZ-17
	2.9	2.0.1 Kalibratia van de mediageneer	INZ-Z I
		2.9.1 Kalibratie van de mediasensor	N2-21
		2.9.2 Printtest en dump mode	NZ-ZZ
3.	OND	ERHOUD	N3-1
	3.1	Reiniging	N3-1
		3.1.1 Printkop	N3-1
		312 Sensors	N3-2
		3.1.2 Octions	N3-2
		314 Mediabehuizing	N3-3
	3.2	Voorzorgen/behandeling van de media en linten	N3-4
4.	HET	OPLOSSEN VAN FOUTEN	N4-1
	4 1	Overzicht voor het oplossen van problemen	N4-1
	4.2	Verklikker	N4-2
	4.3	Verwijdering van vastgelopen media	N4-3
AP			NA1-1
	A1.1	Printer	INA1-1
	A1.2	Oplies	INA1-3
	A1.3	NIEula	INA 1-3
		A1.3.1 IVIEUId Type	INA 1-3
		A1.3.2 Detectiezone van de zwarte etin sensor	
		A134 Effectieve printzone	NIΔ1-5
	A1 4	Het lint	NA1-6

APPENDIX 2 INTERFACE	NA2-1
WOORDENLIJST	

OPMERKING:

- De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
- Stel u in verbinding met uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.
- Centronics is een geregistreerd handelsmerk van Centronics Data Computer Corp.
- Windows is een geregistreerd handelsmerk of Microsoft Corporation.

[•] Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopieren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC CORPORATION.

1. PRODUCT OVERZICHT

1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA barcode printer van de serie B-FV4T. Deze gebruikershandleiding bevat waardevolle informatie gaande van de algemene instelling van de printer tot het uitvoeren van een volledige printerdiagnose door middel van testprints. Lees aandachtig deze handleiding om een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te verzekeren. Bewaar deze handleiding bij de hand als referentie.

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler indien u vragen heeft betreffende deze handleiding

1.2 Eigenschappen Deze printer heeft volgende eigenschappen:

Interfaces

De printer komt standaard met een USB - en Ethernet poort. Optioneel kunnen een Seriëele (RS232) of Parallelle (Centeronics) poort geinstalleerd worden (model afhankelijk).

Gebruiksgemak

Deze printer is ontworpen om heel eenvoudig in gebruik en onderhoud te zijn.

Flexibele hardware

Scherpe afdrukken kunnen geprint worden op een 8 dots/mm (203 dpi) (in the B-FV4T-GS) printkop met snelheden tot 152.4 mm/sec. (6 inches/sec.) of met een printkop van 11.8 dots/mm (300 dpi) (in the B-FV4T-TS) met snelheden tot 101.6 mm/sec. (4 inches/sec.)

Beschikbare opties

Volgende opties kunnen in de printer geinstalleerd worden:

- Snijmodule
- Externe Media Stand
- Afpel Module
- Draadloze LAN aansluiting *¹
- Bluetooth aansluiting*¹

*¹Beschikbaar in de toekomst.

1.3 Uitpakken

1.4 Toebehoren

- **1.** Haal de printer uit zijn verpakking.
- **2.** Ga na of de printer geen beschadigingen of krassen vertoont. TOSHIBA TEC is echter niet verantwoordelijk voor enige schade van welke aard ook die zich tijdens het vervoer van de printer zou hebben voorgedaan.
- **3.** Hou de originele verpakking van de printer bij om eventueel vervoer van de printer te vergemakklijken indien er zich een probleem voordoet.

Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

- □ CD-ROM (1 stuk)
- \Box Stroomadapter (1 stuk)
- □ Beknopte handleiding (1 copie)
- □ Veiligheidsinstructies (1 copie)
- \Box USB kabel (1 stuk)
- \Box 1-inch lint assen (2 stukken.)
- \Box 0.5-inch lint assen(2 stukken.)
- Een Papier Support Roller voor buitengewikkelde media (1 stuk.)*²
 *²Gebruik deze oproller wanneer er buitengewikkeld papier gebruikt wordt. Instructies betreffende deze aansluiting vind je in Nota 4 van Sectie 2.7 Het laden van papier.

Indien een voedingskabel dient aangeschaft te worden

In sommige landen is de voedingskabel niet meegeleverd.Gebruik hiervoor een goedgekeurde kabel die voldoet aan onderstaande standaarden of contacteer je TOSHIBA TEC CORPORATION verdeler.

							(vallal	mei 2014)
Land	Instelling	Keur-teken	Land	Instelling	Keur-teken	Land	Instelling	Keur-teken
Australië	SAA	\mathcal{A}	Duitsland	VDE	DE	Zweden	SEMKKO	(\mathcal{A})
Oostenrijk	OVE	ÖVE	Ierland	NSAI	Ø	Zwitserland	SEV	(†S)
België	CEBEC		Italië	IMQ	(U.K.	ASTA	ASA
Canada	CSA	SP	Japan	METI	E E E	U.K.	BSI	
Denemarken	DEMKO	\bigcirc	Nederland	KEMA	KEDA	U.S.A.	UL	
Finland	FEI	FI	Noorwegen	NEMKO	N	Europa	HAR	
Frankrijk	UTE	(Can f	Spanje	AEE	AEE	China	CCC	

Netsnoerinstructies

- 1. Voor gebruik met een netvoeding van 100 125 Vac, kies een snoer voor Min. 125V, 10A.
- 2. Voor gebruik met een netvoeding van 200 240 Vac, kies een snoer voor Min. 250V.
- 3. Kies een voedingsnoer met een lengte van 2m of minder.
- 4. Het voedingsnoer dat met de AC adapter aangesloten is, moet passen in een ICE-320-C6 contact. Bestudeer nevenstaande figuur voor de vorm.

Land/Regio	North America	Europa	Verenigd Koninkrijk	Australië	China
Netsnoer					
Geschikt voor (Min.)	125V, 10A	250V	250V	250V	250V
Туре	SVT	H05VV-F	H05VV-F	AS3191	GB5023
• •				goedgekeurd,	
Grootte geleider	No. 3/18AWG	$3 \ge 0.75 \text{ mm}^2$	$3 \ge 0.75 \text{ mm}^2$	Licht tot normaal gebruik	$3 \ge 0.75 \text{ mm}^2$
(Min.)				$3 \ge 0.75 \text{ mm}^2$	
Configuratie stekker (lokaal goedgekeurd type)		A stand		E M	A MAR
Geschikt voor (Min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Min. 125% van de stroomwaarde van het product.

1.5 Uitzicht

1.5.1 Afmetingen

De onderdelen en apparaten getoond in deze sectie worden ook gebruikt in de volgende hoofdstukken



W: 220.6 (8.7) x D: 278.5 (11.0) x H: 182.0 (7.2) Afinetingen in mm (inches)

1.5.2 Voorzijde



1.5.3 Achterzijde

Voor details betreffende de achterzijde , raadpleeg *Sectie 2.4 Aansluiting van de kabels met de printer*.

1.5.4 Binnenzijde



1.5.5 Knoppen en verklikkers De [FEED] knop heeft drie functies . Het wordt gebruikt als een FEED, HERSTART of PAUZE toets afhankelijk van de status van de printer.

Als een FEED	• Wanneer de printer ON-LINE staat zal het drukken van
toets	deze toets een papierdoorvoer of feed tot gevolg hebben.
Als een HERSTART toets	 Als deze toets gedrukt wordt na een foutafwikkeling zal de printer terug ON-LINE komen te staan Als deze toets ingedrukt wordt na een pauze zal de printer herstarten.
Als een PAUZE	• Als deze toets gedrukt wordt zal de printer pauzeren na
toets	het drukken van een laatste label.

De licht indicators (LED1 en LED 2) zullen oplichten of knipperen in verschillende kleuren en sequenties afhankelijk van de status van de printer. Een beknopte handleiding van deze ledjes en hun betekenis vindt je binnenin het deksel van de printer.

LED 1	LED 2	Printer Status
		Geen voeding.
Uit	Uit	Het prinkopblok is open indien er voeding
		aanwezig is.
Groen	Uit	Sluimerstand
Groen ^{<i>T</i>}	Uit	Het printer is tijdelijk onderbroken (pauze).
Groen ^s	Uit	In communicatie met de host
Groen	Groen	Schrijft data weg naar het flash- of USB geheugen
Groon	Groon ^M	Het Flash - of USB geheugen worden
Giben	Giben	geïnitialiseerd.
Oranje	Groen	Papieropstropping
Oranje	Rood	De media is op.
Rood	$\mathbf{D} = 1 \mathbf{M}$	Printkopblok open fout. Het prinkopmechnisme
	Kood."	werd geopend tijdens het drukken.
Deed	Oranje ^s	De printkop temperatuur heeft de maximale hoogte
Rood		bereikt.
Orania Orania		Lint op.
Oranje	Oranje	(alleen thermische overdracht)
Rood Groen		Er deed zich een communicatiefout voor. (Enkel
		met gebruik van RS-232C)
Rood	Groen ^{<i>T</i>}	Command error
		- Flash- of USB geheugen fout
		- Een fout is opgetreden tijdens het wissen van het
Deed	C ma am M	Flash- of USB geheugen
Rood	Groen	- Het wegschrijgen van data in het Flash- of USB
		geheugen is mislukt door een gebrek aan
		geheugenopslag.
		Een papieropstropping deed zich voor rond de
Rood	Groen ^s	snijmodule. (Enkel indien de snijmodule aanwezig
		is).
Rood	Orange ^M	De printkop is defect.

S: Knippert snel (0.5 sec)

M: Knippert met middelmatige snelheid (1.0 sec)

T: Knippert traag (2.0 sec)

2. INSTELLINGEN VAN DE PRINTER

beschreven. U vindt ook een aantal voorzorgsmaatregelen, een beschrijving van de aansluiting van de kabels en van de montage van het toebehoren, het laden van media en linten, en het uitvoeren van een printtest.

Om een optimale werkomgeving en de veiligheid van de gebruiker en het toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen:

In dit deel worden de voorafgaande instellingsprocedures van de printer

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van electronische onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische toevoer die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoge voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met aarding.
- Gebruik de drukker niet terwijl de kap open is. Let erop dat uw vingers, voorwerpen of kledingstukken niet gevat kunnen worden door beweeglijke delen van de printer, in het bijzonder het snijmechanisme (optie).
- Zet de printer af en haal de stekker uit het stopcontact wanneer u aan de binnenzijde van de printer werkt of de printer onderhoudt.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten en media voor betere resultaten en een langere levensduur van de printer. (Raadpleeg de "Supply Manual".)
- Bewaar de linten en de media zoals dit voorgeschreven wordt.
- Het printermechanisme bevat onderdelen met een hoge voltage; bijgevolg kunt u geen enkele kap van het toestel verwijderen zonder gevaar te lopen op elektrische schokken. Bovendien bevat de printer een groot aantal gevoelige delen die door een onoordeelkundig gebruik beschadigd kunnen worden.
- Reinig de buitenzijde van de printer met droge en nette doek of een klamme doek die ondergedompeld werd in een oplossing van een zacht detergent.
- Wees voorzichtig bij de reiniging van de thermische printkop, deze kan bijzonder warm worden tijdens het printen. Wacht enige tijd tot de printkop voldoende afgekoeld is. Gebruik enkel de printkopreiniger die aanbevolen wordt door TOSHIBA TEC voor de reiniging van de printkop.
- Schakel de printer niet uit of ontkoppel de voedingsnoer niet terwijl de printer drukt of het verklikkerlampje knippert.
- De voedingssnoer moet in de omgeving van de printer liggen.

2.1 Precautions

VERWITTIGING!

Gebruik de printer liever niet op locaties die blootgesteld zijn aan hevig licht (vb. rechtstreeks zonlicht). Dit soort licht kan de sensoren van de printer negatief beïnvloeden en storingen veroorzaken.

2.2 Werkwijze voor gebruik

OPMERKING:

- Om te kunnen communiceren met een computer is een RS-232C, Centronics, Ethernet, of USB kabel noodzakelijk.
 - (1) RS-232C kabel: 9 pins (Gebruik geen nul modem kabel)
 - (2) Centronics kabel: 36 pins
 - (3) Ethernet kabel: 10/100 basis
 - (4) USB kabel: V2.0 (volle
- snelheid) 2. De Printer Driver zal toelaten om vanuit Windows te drukken De printer kan ook gestuurd

De printer kan ook gestuurd worden met behulp van zijn eigen programmeertaal. Contacteer uw TOSHIBA TEC verdeler voor meer informatie.

2.3 Het aan en afzetten van de drukker

2.3.1 De printer aanzetten

Gebruik de spanningschakelaar om de drukker onder en uit spanning te zetten. Het voedingsnoer koppelen en loskoppelen om de drukker aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Indien LED 1 of 2 rood brandt raadpleeg, Sectie 4.1, Overzicht voor het oplossen van problemen. Deze sectie beschrijft de stappen nodig om de printer correct in te stellen.

- 1. Haal de printer en toebehoren uit zijn verpakking.
- **2.** Installeer de printer waar die gebruikt gaat worden en bekijk de voorzorgsmaatregelen aanwezig in deze handleiding om de printer correct in te stellen.
- **3.** Vergewis u ervan dat de voedingschakelaar op de positie "OFF" staat. (Zie **deel 2.3**.)
- **4.** Sluit de printer aan op een computer of netwerk via één van de volgende data kabels : RS-232C, Centronics, Ethernet of USB . (Zie **deel 2.4**.)
- **5.** Sluit de stroomadapter aan met de printer en vervolgens de voedingsnoer met een stopcontact dat voorzien is van een degelijke aarding. (Zie **deel 2.5**)
- 6. Laad de media. (Zie deel 2.7.)
- 7. Afhankelijk van de gebruikte media, stelt u de overbrengende sensor of de zwarte stip sensor in. (Zie **deel 2.7**.)
- **8.** Indien nodig laadt het lint. (Zie **deel 2.8**)
- **9.** Installeer de Printer Driver op de computer. (de Printer Driver staat op de CD-ROM.)
- **10.** Zet de printer aan. (Zie **deel 2.3**.)

Wanneer de drukker met een computer is verbonden, is het een goede gewoonte om eerst de printer onder spanning te zetten en pas dan de computer en ook eerst de computer uit te schakelen en pas daarna de drukker in te schakelen.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (|) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning staat.



2. Wanneer de printer wordt ingeschakeld zullen LED 1 en 2 oplichten, eerst oranje, dan dimmen en tenslotte zal LED 1 hierna groen oplichten.

2.3.2 De printer afzetten

/Ì

VERWITTIGING!

- 1. Zet de printer niet af terwijl media gedrukt wordt. Dit kan aanleiding geven tot papieropstropping of beschadiging van de printer.
- 2. Zet de printer niet af terwijl LED 1 knippert want dit kan een verlies van gegevens veroorzaken of erger, de data kan corrupt geraken.
- **1.** Voordat de printer wordt uitgeschakeld, vergewis u ervan dat LED 1 op groen staat (niet knipperend) en dat LED 2 uit is.
- **2.** Om de printer af te zetten duwt u de spanningschakelaar in zoals aangeduid in onderstaande figuur. Merk op dat (**O**) de zijde van schakelaar toont waarop de printer niet onder spanning staat.



2.4 Aansluiting van de kabels met de printer

VERWITTIGING!

Zorg ervoor dat de printer en host af staan voordat u een seriële of paralelle kabel aansluit tussen printer en host. Failure to do this may cause electric shocks, short-circuits, or damage to the printer or Host computer.

OPMERKING:

De kenmerken van de seriële interfacekabel vindt u in **APPENDIX 2, INTERFACE**.

- ① Spanningschakelaar
- Stroomtoevoer
- ③ USB aansluiting
- ④ USB Host Interface. Om een USB stick aan te sluiten
- ⑤ Ethernet aansluiting
- Seriële aansluiting (RS-232C)*
 * Sommige modellen hebben geen Seriële aansluiting (RS-232C).
- ⑦ Parallelle aansluiting (Centronics)

Deze sectie bevat informatie hoe de printer aan te sluiten op een netwerk, computer of andere machine. Vier data connecties zijn mogelijk:

- Met een ethernet connectie kan de printer rechtstreeks op een netwerk aangesloten worden, maar ook op een computer poort. **OPMERKING:**
 - Gebruik een Ethernet kabel die overeenstemt met de standaard.
 10BASE-T: categorie 3 of hoger
 100BASE-TX: categorie 5 of hoger
 Kabellengte: tot 100 m segmentlengte
 - In sommige omgevingen kunnen communicatie fouten optreden veroorzaakt door electromagnetic stralingen op de kabel.Indien dit gebeurt, gebruik dan een beschermde ("shielded")STP kabel.
- Met een USB kabel tussen de printer en een USB poort op de computer.
 NOTA:
 - Volg de specifieke computer procedure "Veilig Hardware Verwijderen " wanneer de printer USB kabel uit de computer wordt verwijderd.
 - Gebruik alleen een USB kabel conform USB specificatie V2.0 of hoger en met een Type B connector aan één uiteinde.
- Een seriële kabel connectie tussen de computer's COM poort en de printer.
- Een parallelle kabel connectie tussen de printer's standard parallelle poort en de computer's parallelle poort (LPT).

In onderstaande figuur ziet u alle kabelaansluitingen die op het huidig printermodel beschikbaar zijn.

Printer met USB en ethernet (LAN) kabel



2.5 Aansluiting van de stroomadapter en het voedingsnoer

OPMERKING:

- Aangezien deze printer zonder netsnoer geleverd wordt, dient u zich een netsnoer aan te schaffen overeenkomstig de instructies op pagina 1-2.
- 2. De EA10953 AC adapter is uitsluitend bestemd voor een printer van de B-FV4T reeks. Een printer van de B-FV4T reeks moet aangesloten worden met een EA10953 AC adapter.

- **1.** Vergewis u ervan dat de voedingschakelaar op de positie OFF (**O**) staat.
- 2. Sluit het netsnoer aan met de stroomadapter.



3. Sluit de voedingsnoer aan op de achterzijde van de printer.



de hoofdkap

A WAARSCHUWING!

Open het bovenste deksel volledig om te vermijden dat het opnieuw dicht valt.

NERWITTIGING!

- 1. Raak het element van de drukkop niet aan bij het opheffen van de drukkop. Dots kunnen ontbreken ten gevolge van statische elektriciteit of ander printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen.
- 2. Bedek de hoofdkapsensor niet met uw vinger, hand, enz. Dit kan een verkeerde detectie van de sluiting van de hoofdkap veroorzaken.

2.6 Opening/Sluiting van Zorg ervoor dat u de hoofdkap opent of sluit volgens onderstaande werkwijze.

Opening van de hoofdkap:

1. Druk op de zijgleuven aan beide zijden van de printer om het deksel te openen.



Sluiting van de hoofdkap:

OPMERKING:

Zorg ervoor dat de hoofdkap goed gesloten wordt. Zo niet kan dit aanleiding geven tot een slechte printkwaliteit.

1. Sluit de hoofdkap.



2.7 Het laden van papier

WAARSCHUWING!

- Gelieve aan geen bewegende onderdelen te komen dit om risico's ter vermijden met vingers, juwelen,kleding,etc.die eventueel door de printer kunnen worden meegesleurd of verwond. Alleen papier laden wanneer de printer stil staat
- Open het bovenste deksel volledig om te vermijden dat het opnieuw dicht valt.

NERWITTIGING!

Raak het element van de drukkop niet aan bij het opheffen van de drukkop. Dots kunnen ontbreken ten gevolge van statische elektriciteit of ander printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen. In dit deel vindt u een beschrijving van het laden van de media in de printer. Deze printer is geschikt voor etikettenrollen, tag papier en kettingpapier. Gebruik alleen de door TOSHIBA TEC goedgekeurde media.

OPMERKINGEN:

- 1. Voer een mediasensorcalibratie uit telkens u een ander type papier gebruikt.
- 2. De grootte van de papier die in de printer kan geladen worden is als volgt:

Externe diameter van de rol: Max. 127 mm (5")

Interne diameter van rolkern: 25.4 (1") mm of 38.1 mm (1.5") Wanneer de mediarol een buitendiameter heeft die groter is dan 127 mm (5") of de binnenroldiameter 76.2 mm (3") is, gebruik dan de optionele Externe Media Rolhouder. Voor meer informatie, raadpleeg de Installatie Handleiding van de Externe Media Rolhouder.

In de fabriek, wordt de papierkernhouder op de Media Rolhouders ingesteld op 1.5" inch. Indien u een papierkern wil gebruiken van 1" inch ontmantel dan de papierkernhouders door deze los te schroeven, keer deze om en schroef deze terug op de Media Rolhouders zoals hieronder getoond.



- Papierkernhouder

3. Sommige media zijn aan de binnenzijde gewikkeld en andere aan de buitenzijde. (Zie onderstaande figuren). Beide types moeten geladen worden met de printzijde naar boven.



4. Bij gebruik van buitengewikkeld papier, sluit de meegeleverde Papier Support Roller aan zoals hieronder getoond dit om een strakke papierdoorvoer te garanderen.

1) Voeg één uiteinde van de Papier Support Roller in de opening, en breng het andere uiteinde in de haak, zoals hieronder getoond.



2) Laad de papierrol in de printer (raadpleeg dit hoofdstuk).

3) Vergewis u ervan dat het papier zich over de Papier Support Roller bevindt.



- 2.7 Het laden van papier ^{1.} (vervolg.)
- **1.** Druk op de zijgleuven aan beide zijden van de printer om het deksel te openen.



OPMERKING: Mediadoorvoer <u>Voor buitengewikkeld papier</u> Overbrengende sensor Drukrol Zwarte stip sensor <u>Voor binnengewikkeld papier</u> Overbrengende sensor Platen Reflecterende sensor

OPMERKING:

- 1. Verzeker u ervan dat de printzijde naar boven gericht is.
- 2. Snij het uiteinde van de media recht met een schaar.

2. Open de papierrolhouders door op de papier vergrendelingshendel klem te drukken en beweeg de papierrolhouders naar buiten toe. Breng de papierrol, met de etiketten aan de buitenkant, aan tussen de papierhouders en vergendel de papierrolhouder.



Vergrendelingshendelklem

3. Druk op de Prinkopblokklem op het prinkopmechanisme te openen.



2.7 Het laden van papier 4. Druk op de geleidersklem en beweeg de papiergeleiders naar buiten toe. (vervolg.)

OPMERKING:

Beweeg de papiergeleiders niet zonder gebruik te maken van de papiergeleidersklem, zoniet kan je papiergeleiders forceren en eventueel breken



5. Begeleid het papier doorheen de printer.



- (vervolg.)
- **2.7 Het laden van papier 6**. Vergewis u ervan dat het papier zich boven de Papier Support Roller bevindt. Centreer het papier tussen de papiergeleiders door op de klem te drukken.



OPMERKING:

- 1. Het laatst gebruikte sensortype blijft geldig voor de volgende printoperatie. Raadpleeg **deel** 2.9.1 Mediasensorcalibratie om het sensortype te wijzigen.
- De positie van de voedingsholtesensor ligt 6.35 mm rechts van het mediacentrum.



verplaatst worden over de volledige breedte van de media.



OPMERKING:

Druk de media niet te hard aan met de medialeiders zo niet zal de media bol staan en aanleiding geven tot een mediaopstopping of een voedingstoring. **7.** Controleer de positie van de sensoren en selekteer de juiste sensor. (Raadpleeg **deel 2.9.1**.)

Deze printer is uitgerust met een zwarte stip sensor die zwarte markeringen detecteert op de achterzijde van de media en een overbrengende sensor die de lege zone tussen twee etiketten detecteert. Aangezien de positie van de overbrengende sensor vast staat, moet deze niet verplaatst worden.

Beweeg desgevallend de zwarte stip sensor naar het centrum van een zwarte stip. Zoniet zal de sensor de zwarte stippen niet detecteren en een fout veroorzaken.



Zwarte stip sensor

8. Sluit het printkopmechanisme door met een ferme druk op beide kanten van het printkopblok te duwen totdat de printkop klemt (vastklikt).



2.7 Het laden van papier (vervolg.) 9. Sluit de bovenkap, druk dan op de [FEED] toets om een correcte papieruitvoer waar te nemen.



Drie uitvoermodes zijn op deze printer beschikbaar.

Sequentiële mode:

In de sequentiële mode wordt de media ononderbroken geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten dat opgegeven werd in het etiketten uitvoercommando geprint werd.



NERWITTIGING!

Vergewis u ervan dat de papierafname in batch of snij mode mode gebeurt op het uiteinde van de printer. Mocht u echter media per vergissing ter hoogte van de drukkop losrukken dient u een etiket (10 mm minstens) door te voeren d.m.v. de FEED knop voor u een nieuwe printprocedure opstart, zoniet is er gevaar voor papieropstopping.

2.7 Het laden van papier (vervolg.)

OPMERKING:

1. Wanneer de etiketten niet van hun

drager verwijderd worden is het

niet nodig om de media doorheen de afpelblok aan te voeren..

Afpelmode (Option):

In afpelmode wordt elk afzonderlijk etiket na het printen automatisch van de papierdrager verwijderd.

• Lading van de media

Voor instructies aangaande de papierdoorvoer met een afpelmodule , raadpleeg de *Installatie handleiding voor de B-FV904T-H-QM-R Afpel module* die deel uitmaakt van de kit.



2.7 Het laden van papier (vervolg.)

WAARSCHUWING!

GEVAARLIJKE BEWEGENDE DELEN HOUDT VINGERS EN ANDERE LICHAAMSDELEN UIT DE BUURT VAN DE PRINTER Het mes is scherp, let op voor verwondingen.

- Vergewis u ervan om alleen te snijden in het achtergrondpapie r,tussen de labels en dit om te vermijden dat er lijmresten blijven plakken op de mesjes die de levensduur van het snijmes kunnen beperken.
- Het gebruik van gemarkeerde kaartjes die dikker zijn dan de aanbevolen waarde kunnen de levensduur van het mes ook aantasten

OPMERKINGEN:

Let op het volgende wanneer u kettingpapier aan de achterzijde van de printer plaatst:

- 1. De printzijde moet naar boven gericht zijn.
- 2. Het kettingpapier dient parallel aan het Aanvoergleuf geplaatst te worden.
- 3. Zorg ervoor dat de data- en netsnoerkabel niet in aanraking komen met de doorvoer van het papier.

Snijmode (Option):

Wanneer de printer voorzien is van een snijmes dan kan deze laatste automatisch de labels snijden. Laad het papier zoals beschreven in het vorige hoofdstuk en begeleid daarna het papier doorheen de mediauitvoer van het snijmes via de dekplaat, zoals hieronder getoond op de foto.



Het laden van kettingpapier

1. Plaats het kettingpapier aan de achterzijde van de printer en glijdt het uiteinde van het papier in de desbetreffende aanvoergleuf.



2. Raadpleeg vorige bladzijde om het kettingpapier doorheen de printer te leiden tot het uiteinde uit de mediauitvoer te voorschijn komt.



2.7 Het laden van papier (vervolg.)

Wanneer de mediarol een buitendiameter heeft die groter is dan 127 mm (5") of de binnenroldiameter 76.2 mm (3") is, gebruik dan de optionele Externe Media Rolhouder.

1. Plaats de printer in de externe mediahouder gleuven zoals hieronder weergegeven.



2. Breng de media as door de kern van de mediarol



- **3.** Breng de mediarol aan op de Externe Media Rolhouder.
- 4. Trek aan het uiteinde van het papier en voer het door de printer.



5. Zie voorgaande bladzijden hoe de media te laden.

2.8 Het laden van het lint

WAARSCHUWING!

- Gelieve aan geen bewegende onderdelen te komen dit om risico's ter vermijden met vingers, juwelen,kleding,etc.die eventueel door de printer kunnen worden meegesleurd of verwond. Alleen papier laden wanneer de printer stil staat
- Open het bovenste deksel volledig om te vermijden dat het opnieuw dicht valt.

NERWITTIGING!

Gelieve bij manipulatie van de printer de printkop niet aan te raken anders zou die door statische electriciteit defect kunnen raken.

OPMERKINGEN:

- 1. Laad geen lint wanneer thermisch directe media gebruikt wordt. Dit kan de printkop beschadigen of besmeuren met gesmolten lint en de vervanging van de printkop vereisen.
- 2. Vergewis u ervan dat het lint correct geladen is zodat de inktzijde van het lint in contact komt met de printzijde van de media. Indien dit niet gebeurd zal er niets gedrukt worden en zal de ink zich op de printkop vastnesten met het gevolg dat deze volledig gereinigd zal moeten worden.

Linten zijn noodzakelijk bij gebruik van niet-thermisch papier. Verschillende soorten linten zijn beschikbaar gaande van was naar washarsch of harsch linten. Het type lint moet afgesteld worden op het soort papier dat gebruikt wordt om de beste print kwaliteit te verzekeren.Het lint dient ook iets breder te zijn dan de breedte van het gebruikte papier en dit om ondermeer de printkop te beschermen tegen doorslag.

1. Voorbereiding bij het plaatsen van het lint.

Verwijder de plastieken folie waarin het lint verpakt is. Bij de printer zijn er twee lintassen voorzien, eentje voor 0.5-inch binnendiameter linten en eentje voor 1-inch binnendiameter linten. Gebruik de juiste assen voor het gebruikte lint. Het lint bestaat uit een oprol- and afrolkern.



2. Druk op de zijgleuven aan beide zijden van de printer om het deksel te openen.



2.8 Het laden van het lint 3. Druk op de printkop klem om de printkop te ontgrendelen. (vervolg.)



4. Hef het printkopmechanisme helemaal omhoog om het lintmechansime te kunnen bereiken.





- **2.8 Het laden van het lint 5.** Wanneer het printkopmechanisme omhoog staat volg de instructies hieronder om beide lintrollen aan te brengen,:
 - Breng de lintaanvoerrol met het volle lint op de onderste naaf totdat deze vast komt te staan.



Breng de lintoprolkern aan op de bovenstaande naaf, totdat deze ook vast komt te staan.Het lint moet de printkop bedekken



2.8 Het laden van het lint (vervolg.)6. Sluit het printkopmechanisme door met een ferme druk op beide kanten van het printkopblok te duwen totdat de printkop klemt (vastklikt).



7. Draai aan de lintoprol naaf totdat het lint strak staat en om eventueel resterende plooien weg te werken.



OPMERKING:

Linten kunnen binnen- of buitengewikkeld zijn, voor de oprolkern dient deze altijd binnengewikkeld te zijn

2.9 Kalibratie mediasensor, printtest, en dump mode functies

2.9.1 Kalibratie van de mediasensor

OPMERKING:

De sensor gebruikt bij de laatste afdruk wordt door het system onthouden en altijd terug gebruikt. De standaard sensor is de Overbrengende Sensor. De volgende interne programma's worden gebruikt om de sensoren te calibreren op het gebruikte papier, om een printtest/configuratielabel te drukken en om de printer in Dump Mode te zetten

- Schakel de printer uit, vergewis u ervan dat het papier correct geladen is en sluit het deksel van de printer. *Nota: Laadt geen media met voorbedrukte tekst onder de media sensoren want deze zal de calibratie in negatieve zin beinvloeden*
- **2.** Druk en houdt de [FEED] knop ingedrukt terwijl de printer wordt opgestart.
- **3.** Beide status lampjes (LED 1 en LED 2) zullen oplichten met de volgende kleuren combinatie:

Oranje \rightarrow Groen \rightarrow Andere kleuren combinaties

- 4. Laat de [FEED] toets los wanneer LED 1 en LED 2 oplichten met volgende kleurencombinatie die de te gebruiken sensor aangeeft die men wenst te calibreren.
 Overbrengende Sensor (Transmissive) Sensor: LED 1 groen, LED 2 in rood.
- Reflectieve sensor (Reflective) Sensor: LED 1 groen, LED 2 oranje. **5.** Druk de [FEED] toets.
 - De printer zal nu het papier calibreren.
- 6. Zet de printer af en terug op om deze laatste terug gebruiksklaar te maken

OPMERKING: Volgende commando's zullen

geen effect hebben bij een test print. D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (alleen het AY commando wordt *geiterpreteerd*)

- 2.9.2 Pinttest en dump mode 1. Schakel de printer uit en breng een papierrol aan met een breedte van tenminste (104mm/4inch).
 - 2. Druk en houdt de [FEED] knop ingedrukt terwijl de printer wordt opgestart. Beide status lampjes (LED 1 en LED 2) zullen oplichten met de volgende kleuren combinatie:
 - Oranje \rightarrow Groen \rightarrow Andere kleuren combinaties
 - 3. Laat de [FEED] toets los wanneer LED 1 en LED 2 oplichten met respectievelijke kleuren oranje en groen
 - **4.** Druk op de [FEED] toets.
 - 5. De printer drukt een configuratielabel of printtest etiket en staat nu in Dump Mode.
 - 6. Zet de printer af en terug op om deze laatste terug gebruiksklaar te maken.

Voorbeel van een printtest etiket

B-FV4T-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION	05MAY2014B-FV4 V1.1J
TPCL VERSION	28APR2014 V1.0K
CG VERSION	27FEB2014 V1.0
CHINESE VERSION	27FEB2014 V1.0
CODEPAGE VERSION	27FEB2014 V1.0
BOOT VERSION	V1.1C
KERNEL FONT VERSION	1.0.03
[PARAMETERS]	
HW DETECT	[00000000000000]
TONE ADJUST(T)	[-03]
TONE ADJUST(D)	[+00]
FEED ADJUST	[+0.0mm]
CUT ADJUST	[+0.0mm]
BACKFEED ADJUST	[+0.0mm]
X-COORD. ADJUST	[+0.0mm]
CODEPAGE	[PC-850]
ZERO SLASH	[0]
FEED KEY	[FEED]
EURO CODE	[B0]
CONTROL CODE	[AUTO]
MAXI CODE SPEC.	[TYPE 1]
SENSOR SELECT	[Transmissive]
PRINT SPEED	[5ips]
FORWARD WAIT	[ON]
AUTO CALIB.	[OFF]
MULTI LABEL	[OFF]
AUTO THP CHK	[OFF]
BASIC	[OFF]
Reserved item1	
Reserved item1	
FLASH ROM	[16MB]
SDRAM	[32MB]
USB SERIAL NUM.	[0000000001]
[INFORMATION]	
INFORMATION	[B-FV4T-GS12-QM-R]
	[2303A000006]
TOTAL FEED1	[0.00km]
TOTAL FEED2	[00000cm]
	[0000.0inch]
TOTAL PRINT	[0.00km]
TOTAL CUT	[0]
[RS-232C]	
BAUD RATE	[9600]
BIT	[8]
STOP BIT	[1]
PARITY	[None]
FLOW	[XON/XOFF]

2.9 Kalibratie mediasensor, printtest, en dump mode functies

2.9.2 Pinttest en dump mode (vervolg.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[OFF]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[8000]

Het configuratielabel is verschillend indien de printer in emulatie staat. Als voorbeeld hieronder staat die in Toshiba mode of TPCL.

	PROGRAM VERSION	
	TPCI VERSION	
	CG VERSION	
	CUINESE VERSION	Einmaana vannia
	CODEDACE VERSION	Finitwate versie
	CODEPAGE VERSION	
	BOOT VERSION	·
	KERNEL FONT VERSION	.)
	HW DETECT	Hardware detectie vlag
	TONE ADJUST(T)	Fijne instelling van de printintensiteit
	TONE ADJUST(D)	\int (T):Thermische overdracht, (D):Direct
		thermisch
	FEED ADJUST	Fijne instelling van de printpositie
	CUT ADJUST	Fijne instellingswaarde van de snijpositie
	BACKFEED ADJUST	Fijne instellingswaarde van het aanvoervolume
	X-COORD. ADJUST	Fijne instellingswaarde van de X-coördinaat
	CODEPAGE	Karaktercode pagina
	ZERO SLASH	Font "0" keuze
	FEED KEY	Aansturingsfunctie
	EURO CODE	Euro code
	CONTROL CODE	Controlecode
	MAXI CODE SPEC	Maxicode specificatie setting
	SENSOR SELECTION	Sensorkeuze
	PRINT SPEED	Printsnelheid
	FORWARD WAIT	Afscheurpositie aan of uit
	AUTO CALIB	Automatische calibratie
	MULTI LABEL	Multi label instelling
A	UTO TPH CHECK	Automatische printkop controle
	BASIC	BASIC interpreter aan of uit
	Reserved item1	Gereserveerde parameters
	Reserved item2	. [
	FLASH ROM	Flash ROM geheugen grootte
	SDRAM	SDRAM geheugen grootte
	USB SERIAL NUM	USB seriêel nummer
	INFORMATION	Printer model naam en seriêel nummer.
	TOTAL FEED1	Totale FEED in km (conditie1)
	TOTAL FEED2	Totale FEED in km (conditie2)
	TOTAL PRINT	· Totale printafstand
	TOTAL CUT	Aantal sniibewegingen
	[RS-232C]	RS-232C instelling
	(BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARI	TY, FLOW)
	[LAN]	Netwerkinstellingswaarden
	(IP ADDRESS, SUBNET MASK GAT	EWAY MAC ADDRESS DHCP DHCP
	CLIENT ID SOCKET COMM SOCK	ET COMM PORT)
	CLILITID, SOCIALI COMMI, SOCIA	

3. MAINTENANCE

🕂 WAARSCHUWING!

- 1. Vergewis u ervan dat de printer uit staat alvorens onderhoud op de printer te verrichten, zoniet kan u electrische schokken waarnemen
- 2. Om kwetsuren te vermijden pas op uw vingers bij het openen van de printkop.
- 3. Voorzichting wanneer u in contact komt met de printkop, deze kan zeer warm aanvoelen. Wacht geduldig tot die afkoelt.
- Giet geen water op de printer.

3.1 Reiniging

3.1.1 Printkop

NERWITTIGING!

- 1. Raak de printkop en aandrukrol niet aan met harde voorwerpen,daar er beschadiging kan optreden.
- 2. Gebruik geen vluchtige solventen met thinner en of benzeen, deze kunnen verkleuring van het deksel, defecte printkop ,of een defecte printer veroorzaken.
- 3. Raak het verwarmingselement van de printkop niet aan met de handen, statische lading kan de printkop beschadigen.

OPMERKING:

Printkop reinigingsmiddelen kunnen bij TOSHIBA TEC aangekocht worden.Contacteer hiervoor uw verdeler. Dit hoofdstuk geeft een overzicht aangaande het onderhoud van deze printer.

Om de hoge kwaliteit van afdruk van deze printer te bewaren is het aangeraden om deze laatste goed te onderhouden. Indien de printer vaak gebruikt wordt (hoge snelheid) zou dit dagelijks moeten gebeuren, zoniet wekelijks.

Om de goede werking van de printer en de printkwaliteit te behouden is het aangewezen de printkop en de aandrukrol te reinigen bij vervanging van lint en papier.

- 1. Zet de printer af.
- **2.** Open de bovenkap en het lintdeksel.
- **3.** Verwijder het lint.
- **4.** Reinig het printkopelement met een printkopreiniger, katoenstaafje of een zachte doek met ethyl alcohol.



3.1.2 Sensoren

- **1.** Reinig de media sensoren met een zachte droge doek of gebruik een katoenstaafje gedrenkt in (pure) ethyl alcohol.
- **2.** Om stof of kleine papierresten te verwijderen gebruik een zachte doek.



3.1.3 Drukrol

Reinig de drukrol met een zachte doek in zuiver ethanol.



3.1.4 Media behuizing

Reinig de mediabehuizing met een zachte droge doek. Verwijder vuil met een zachte doek gedrengt in een niet bijtende detergent.



3.2 Voorzorgen/ behandeling van media en linten

NERWITTIGING!

Zorg ervoor dat u de bijsluiter van uw media of linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel media en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen. Linten en media die hiermee niet overeenstemmen. kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de printkop, de leesbaarheid van barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met de media en de linten, zorg dat ze niet beschadigd worden, zo beschadigt u de printer ook niet. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk aandachtig.

- Bewaar geen media en linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Bewaar de media op hun vlakke zijde. Stapel de media niet op hun ronde zijde, de afvlakking van de zijde kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer dito printkwaliteit.
- Bewaar de media in een plastieken zak die u steeds sluit na opening. Onbeschermde media kan vuil worden en de bijkomende slijtage door stofdeeltjes kan de levensduur van de printkop beinvloeden
- Berg media en linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Thermisch papier bestemd voor thermisch directe druk mag de waarden Ca²⁺, K⁺, Na⁺ 800 ppm, en Cl⁻ 600 ppm niet overschrijden.
- Sommige inkten die gebruikt worden op voorbedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen beperken. Gebruik geen voorbedrukte etiketten waarvan de inkt harde bestanddelen bevat waaronder calciumcarbonaat (CaCO₃) en kaolien (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler of de fabrikant van uw media of linten voor meer informatie.

4.1 Overzicht voor het oplossen van problemen

4. HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

VERWITTIGING!

Tracht de printer niet zelf te herstellen, indien er zich een fout voordoet die u niet kunt verhelpen aan de hand van deze handleiding zet dan de printer af, ontkoppel de voedingsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba TEC verdeler.

4.1 Overzicht van de op te lossen problemen

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
De LED van de voeding	De snoer is niet aangesloten op	Sluit de voedingssnoer via de adapter op het
brandt niet hoewel deze	de voedingsadapter.	220V net aan. (\Rightarrow Deel 2.5)
aangesloten is op het net.		
	Er is een stroomprobleem of er	Test het wandcontact met een voedingsnoer
	wordt geen stroom aangevoerd	van een andere elektrische apparaat.
	via het net.	Contacteer een elektrieker of eventueel uw
		energie leverancier.
	De zekering van het gebouw is	Controleer de zekering of de
	gesprongen of de	stroomonderbreker.
	stroomonderbreker is	
Hat I ED (lightia) on da	De stroomkabel on de printer is	Ontkonnel de voedingsnoer van het
printer licht niet op	ontkoppeld	wandcontact sluit de stroomadanter aan on
alhoewel de LED van de	ontkoppetd.	de printer en verbindt de voedingsnoer met
voedingsadapter brandt		het wandcontact. (\Rightarrow Deel 2.5)
Er wordt geen media	De media is niet goed geladen	Herlaad de media op de correcte manier.
aangevoerd.		$(\Rightarrow \text{Deel } 2.7)$
	De data verbinding is ontkoppeld.	Sluit de interfacekabel opnieuw aan.
		$(\Rightarrow \text{Deel } 2.4)$
	De media sensor is vuil.	Reinig de media sensor.
		$(\Rightarrow \text{Deel } 3.1.2)$
Er wordt niets gedrukt.	Het lint is niet aangesloten terwijl	Laad een lint.
	er een thermische transfer	$(\Rightarrow \text{Deel } 2.8)$
	wordt	
	Er wordt thermisch papier	Laad een thermische papierrol
	gerbuikt.	$(\Rightarrow \text{Deel } 2.7)$
	De media is niet goed geladen	Herlaad de media op de correcte manier.
		$(\Rightarrow \text{Deel } 2.7)$
	De printer ontvangt geen data	Stuur de juiste gegevens naar de printer, via
	van de host computer.	de driver.
Slechte print kwaliteit	De media is niet door	Vervang de media door TOSHIBA TEC
	TOSHIBA TEC gekeurd.	gekeurd materiaal.
	Het lint is niet door TOSHIBA	Vervang het lint door een TOSHIBA TEC
	TEC gekeurd.	gekeurd lint.
	De printkop is vuil.	Reinig de printkop. (\Rightarrow Deel 3.1.1)
Untbrekende dots	De printkop is vuil.	Reinig de printkop.
	De grintleng elementer zijn	$(\Rightarrow \text{Deel } 3.1.1)$
	gedeeltelijk gebroken	van een slechte print moet u de printer
	geneenenja gebloken.	afzetten en uw dichtsthijzinde TOSHIRA
		TEC verdeler contacteren voor de vervanging
		van de printkop.

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
De etiketten worden met moeite van de	De media is niet door TOSHIBA TEC goedgekeurd.	Herlaadt door TOSHIBA TEC goedgekeurde media.
papierdrager verwijderd (als de afpelmodule in optie gebruikt wordt).	De labels werden verkeerdelijk geladen.	Laad de labels op de correcte wijze. (⇒Deel 2.7)
De media wordt niet mooi doorgesneden als de snijmodule gebruikt wordt.	Het snijmes is bot geworden.	Zet de printer af en contacteer uw dichtst bijzijnde TOSHIBA TEC verdeler voor de vervanging van het snijmes.

4.2 Verklikker

LED 1	LED 2	Oorzaak	Oplossingen
Groen	Uit	Bedrijfsklaar	Normaal
Groen ^s	Uit	Communicatie met een host	Normaal
Groen ^{<i>T</i>}	Uit	Het printen werd onderbroken (pauze).	Druk op de [FEED] knop. De print operatie wordt beëindigd.
Rood	Oranje ^s	De printkop is te heet geworden om verder te drukken.	Stop even met drukken om de printkop te laten koelen tot LED 1 terug groen staat. Als LED 1 niet groen gaat na verloop van tijd of als dit probleem zich herhaalt neem dan contact op met je TOSHIBA TEC verdeler
Rood	Groen	Een data communicatie fout heeft zich voorgedaan. (Enkel wanneer RS-232C gebruikt wordt).	Druk op de [FEED] toets om de printer te herstarten of schakel de printer af en terug op. Indien het probleem zich herhaalt neem dan contact op met je TOSHIBA TEC verdeler.
Oranje	Rood	De media is op.	Laad een nieuwe mediarol en druk op de [FEED] knop. (\Rightarrow Deel 2.7)
Oranje	Groen	Er is een papier opstropping opgetreden	Verwijder het opgestropte papier, laadt opnieuw papier in de printer en druk op [FEED]. (⇒ Section 4.3)
Rood	Rood ^M	Een opdracht werd verstuurd maar de printkop stond open.	Sluit de printkop en druk [FEED] . Het drukken zal herstarten.
Rood	Groen ^s	Er is een papieropstropping in de snijmodule. (Enkel wanneer de snijmodule gebruikt wordt).	Verwijder het opgestropte papier, laadt opnieuw papier in de printer en druk op [FEED]. (⇒ Section 4.3)
Oranje	Oranje	Het lint is op.	Laad een nieuw lint en druk op de [FEED] knop. (\Rightarrow Deel 2.8) NOTA: Indien er geen lint geladen is en de papier lengte + spatie (pitch) is kleiner dan 30 mm dan kan de printer het "Einde Lint" niet detecteren
Rood	Oranje ^M	De printkop is defect.	Zet de printer af en contacteer uw dichtst bijzijnde TOSHIBA TEC verdeler
Uit	Uit	De printer staat af. De printkop staat open indien de printer aan staat	Zet de printer aan. Sluit de printkop.

Knipper ritme van de verklikker

Symbool	Status	Knipper interval	
Т	Knippert traag	2.0 sec.	
М	Knippert met middelmatige snelheid	1.0 sec.	
S	Knippert snel	0.5 sec.	

4.3 Verwijdering van vastgelopen media

In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

NERWITTIGING!

Gebruik geen gereedschap dat de printerkop kan beschadigen.

- **1.** Zet de printer af.
- 2. Open het deksel van de printer alsook de printkop.
- **3.** Verwijder de papierrol en het lint.
- **4.** Verwijder de opgestropte media. GEBRUIK GEEN scherpe voorwerpen of werktuigen. Zij kunnen de printer beschadigen.

Indien er zich een papieropstropping heeft voorgedaan in de snijmodule,volg dan de stappen hieronder : 1) Zet de printer af.

- 2) Kantel de printer naar links.
- 3) Verwijder het opgestropte papier en forceer lichtjes het draaimechanisme van het snijmes gebruikmakend van een Philips kruis schroevendraaier .



- 5. Reinig de printkop en drukrol om stof en vuil te verwijderen.
- **6.** Herlaadt het papier/lint en sluit de printkop

APPENDIX 1 SPECIFICATIES

In appendix 1 vindt u een beschrijving van de kenmerken en toebehoren van de B-FV4T printer.

A1.1 **Printer**

Hieronder volgen de specificaties van de printer.

Item	B-FV4T-GS REEKS		
Voltage voeding	AC100 – 240V, 50/60 Hz (Externe voeding)		
Elektrisch verbruik			
Tijdens het printen	100 – 120V: 0.90A, 49.0W maximum, 200 – 240V: 0.47A, 48.1W maximum		
In rust	100 – 120V: 0.07A, 3.4W maximum, 200 – 240V: 0.05A, 3.5W maximum		
Omgevingstemperatuur	$5^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C} (41^{\circ}\text{F} - 104^{\circ}\text{F})$		
Opslagtemperatuur	$-20^{\circ}\text{C} - 60^{\circ}\text{C}(-4^{\circ}\text{F} - 140^{\circ}\text{F})$		
Relatieve vochtigheid	25% – 85% RH (zonder condensatie)		
Opslagvochtigheid	10% – 90% RH (zonder condensatie)		
Resolutie	203 dpi (8 dots/mm)		
Printmethode	Thermishe transfer of thermisch direct		
Uitvoermode	Sequentieel, Afpelmode (optie) of via een Snijmes (optie)		
Printsnelheid			
In sequentiële/snijmode	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.), 101.6 mm/sec. (4"/sec.),		
	127 mm/sec. (5"/sec.), 152.4 mm/sec. (6"/sec.)		
In afpelmode	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.)		
Beschikbare mediabreedte	25.4 mm (1.0") – 118 mm (4.6")		
(papierdrager inbegrepen)			
Werkelijke printbreedte (max.)	108.0 mm (4.25")		
Afmetingen ($W \times D \times H$)	220.6 mm × 278.5 mm × 182.0 mm (8.7" × 11.0" × 7.2")		
Gewicht	2.4 kg (5.29 lb) (Media en lint niet inbegrepen)		
Beschikbare barcode types	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E		
	add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7,		
	MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent		
	mail barcode, GS1 DataBar		
Beschikbare 2D codes	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417		
Beschikbare composite barcodes	GS1-128 Composite code(CC-A/CC-B/CC-C)		
Beschikbare lettertypen of fonts	Times Roman (6 grootte), Helvetica (6 grootte), Presentation (1 grootte), Letter		
	Gothic (1 grootte), Courier (2 grootte), Prestige Elite (2 grootte), OCR-A (1		
	type), OCR-B (1 type), Simpel Chinees (1 grootte)		
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°		
Standaard interface	USB 2.0 met maximale snelheid		
	Ethernet interface (10/100 Base)		
	Seriële interface (RS-232C) (optie)		
	Parallelle interface (Centronics) (optie)		

OPMERKINGEN:

Data MatrixTM is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S. PDF417TM is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US. •

•

• QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.

Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.

Item	B-FV4T-TS REEKS		
Voltage voeding	AC100 – 240V, 50/60 Hz (Externe voeding)		
Elektrisch verbruik			
Tijdens het printen	100 – 120V: 0.90A, 49.0W maximum, 200 – 240V: 0.47A, 48.1W maximum		
In rust	100 – 120V: 0.07A, 3.4W maximum, 200 – 240V: 0.05A, 3.5W maximum		
Omgevingstemperatuur	$5^{\circ}\text{C} - 40^{\circ}\text{C} (41^{\circ}\text{F} - 104^{\circ}\text{F})$		
Opslagtemperatuur	$-20^{\circ}\text{C} - 60^{\circ}\text{C}(-4^{\circ}\text{F} - 140^{\circ}\text{F})$		
Relatieve vochtigheid	25% – 85% RH (zonder condensatie)		
Opslagvochtigheid	10% – 90% RH (zonder condensatie)		
Resolutie	300 dpi (11.8 dots/mm)		
Printmethode	Thermishe transfer of thermisch direct		
Uitvoermode	Sequentieel, Afpel (optie), Snijdmes (optie)		
Printsnelheid			
In sequentiële/snijmode	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.), 101.6 mm/sec. (4"/sec.),		
In afpelmode	50.8 mm/sec. (2"/sec.), 76.2 mm/sec. (3"/sec.)		
Beschikbare mediabreedte	25.4 mm (1.0") – 118 mm (4.6")		
(papierdrager inbegrepen)			
Werkelijke printbreedte (max.)	105.7 mm (4.16")		
Afmetingen ($W \times D \times H$)	220.6 mm × 278.5 mm × 182.0 mm (8.7" × 11.0" × 7.2")		
Gewicht	2.4 kg (5.29 lb) (Media en lint niet inbegrepen)		
Beschikbare barcode types	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, UPC-E		
	add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7,		
	MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent		
	mail barcode, GS1 DataBar		
Beschikbare 2D codes	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417		
Beschikbare composite barcodes	GS1-128 Composite (CC-A/CC-B/CC-C)		
Beschikbare lettertypen of fonts	Times Roman (6 grootte), Helvetica (6 grootte), Presentation (1 grootte), Letter		
	Gothic (1 grootte), Courier (2 grootte), Prestige Elite (2 grootte), OCR-A (1		
	type), OCR-B (1 type), Simplified Chinese (1 grootte)		
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°		
Standaard interface	USB 2.0 maximale snelheid		
	Ethernet interface (10/100 Base)		
	Seriële interface (RS-232C) (optie)		
	Parallelle interface (Centronics) (optie)		

OPMERKINGEN:

Data MatrixTM is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S. PDF417TM is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US. •

• QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.

Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.

A1.2 Opties

Naam optie	Туре	Beschrijving		
Snijmodule	B-FV204T-F-QM-R	Een snijmodule dat de verschillende labels		
		volledig afsnijdt.		
	B-FV204T-P-QM-R	Een snijmodule dat de verschillende labels deels		
		afsnijdt.		
Afpel module	B-FV904T-H-QM-R	Deze module pelt de labels van het achtergrond		
		papieren en presenteert de labels op aanvraag		
		(één per één) door gebruik te maken tvan de afpel		
		sensoren vooraan op de printer die al dan niet het		
		label detecteert		
Externe media stand	B-FV904-PH-QM-R	Wannneer de printer met deze optie uitgerust is,		
		kan een mediarol met een externe diameter te		
		203 mm (8") en een kern met een interne		
		diameter van 76,2 mm (3") gebruikt worden.		
Draadloze LAN kit*	B-FV700-WLAN-QM-R	Deze optie maakt draadloze WiFi verbinding		
		mogelijk.		
Bluetooth interface kit*	B-FV704T-BLTH-QM-R	Deze optie maakt draadloze Bluetooth verbinding		
		mogelijk		

*Beschikbaar in de toekomst

OPMERKINGEN:

De hoger vermelde opties zijn beschikbaar bij uw TOSHIBA TEC verdeler.

A1.3 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van media die niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over media die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

A1.3.1 Media Type

Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kunnen gebruikt worden.



Eenheid: mm (inch)

A1.3.1 Media Type (Voorbeeld)

Uitvoermode			Sequentiële mode	Sequentiële mode (Afpel mode)	Afpel mode	Snijmode
① Papier breedte (incluis achtergrondpapier)			25.4 - 118 (1.00 - 4.65)			
^② Papier breedte	e			22.4 - 115 (0.88 - 4.53)	
		Thermische overdracht	10 – 999 (0.39 – 39.3)		25.4 - 152.4 (1.0 - 6.0) Zie opmerking 3.	25.4 – 999 (1.0 – 39.3) Zie opmerking 3.
2 Madia ritah	Eliket	Direct Thermisch	10 – 999 (0.39 – 39.3)	32 – 999 (1.26 – 39.3)	37 – 152.4 (1.46 – 6.0) Zie opmerking 3.	41 – 999 (1.61 – 39.3) Zie opmerking 3.
S Media pitch	Kaartje	Thermische overdracht	10 – 999 (0.39 – 39.3)			25.4 – 999 (1.0 – 39.3) Zie opmerking 3.
		Direct Thermisch	10 – 999 (0.39 – 39.3)			25.4 – 999 (1.0 – 39.3) Zie opmerking 3.
 Papier lengte Thermische overdracht Direct Thermisch 		8 – 997 (0.31 – 39.2)		23.4 – 150.4 (0.92 – 5.92) Zie opmerking 3.	19.4 – 993 (0.76 – 39.1) Zie opmerking 3.	
		Direct Thermisch	8 – 997 (0.31 – 39.2)	30 – 997 (1.18 – 39.2)	35 – 150.4 (1.38 – 5.92) Zie opmerking 3.	35 – 993 (1.38 – 39.1) Zie opmerking 3.
S Holte/zwarte stip lengte			2.0 of 3.0 (0.08 of 0.12)		6.0 (0.24)	
© Zwarte stip breedte			Min. 8.0 (0.31)			
Dikte			0.06 - 0.19 (0.0024 - 0.0075)			
Max. diameter buitenrol			Ø127 (5.0) Ø203.2 (8.0): Wanneer de externe mediadrager (optie) gebruikt wordt.			
Wikkelrichting			Extern gewikkeld (Standaard), Intern gewikkeld (Zie opmerking 3.)			
Diameter van de centrale kern			25.4, 38.1, of 76.2 (1, 1.5, of 3) (Zie opmerking 2,3.)			

OPMERKINGEN:

1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.

2. Wanneer de mediarol een buitendiameter heeft die groter is dan 127 mm (5") of de binnenroldiameter 76.2 mm (3") is, gebruik dan de optionele Externe Media Rolhouder

3. Indien het papier binnengewikkeld is, dan zijn de specificaties hieronder van toepassing:

			Eenheid: mm (inch
Uitvoermode	Sequentiële mode / Sequentiële mode (Afpel mode)	Afpel mode	Snijmode
③ Media pitch	Maximum 999 (39.3)	Maximum 86.2 (3.39)	Maximum 82.2 (3.24)
④ Papier lengte	Maximum 997 (39.2)	Maximum 76.2 (3.0)	Maximum 76.2 (3.0)
Diameter van de centrale kern	38.1 of 76.2 (1.5 of 3.0)	38.1 of 76.2 (1.5 of 3.0)	76.2 (3.0)

A1.3.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De overbrengende sensor is vastgemaakt en bevindt zich 6,35 mm rechts van het centrum van de mediaweg. De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.



A1.3.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor is verschuifbaar naargelang de breedte van de media. De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm. De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.



A1.3.4 Effectieve printzone

Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de drukkop en de breedte van de media.

(voor het GS Type)



Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



OPMERKINGEN:

- 1. Zorg ervoor dat u een rand met een breedte van 1.5 mm rond de effectieve printzone vrijlaat (gearceerde gedeelte in bovenstaande figuur). Het printen van media op deze rand kan aanleiding geven tot rimpels in het lint waardoor de printkwaliteit in de effectieve printzone aangetast wordt.
- 2. Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de drukkop.
- 3. Op een afstand van minder dan 3 mm (1 mm voor snelheidsvertraging inbegrepen) van de stoppositie van de drukkop is de printkwaliteit niet zeker.
- 4. De gemiddelde printgraad (zwart) dient 15 % of minder te zijns. Voor de barcode printzone moet dit 30 % of minder zijn.
- 5. De kracht van een lijn moet zich tussen 3 en 12 dots situeren.

A1.4 Het lint

Zorg ervoor dat het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet t.g.v. het gebruik van een lint dat niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over linten die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

Туре	Spoeltype	
Breedte	40 mm – 110 mm	
Maximum lengte	300 m	
-	(Afhankelijk van de dikte en de externe diameter van de kern.)	
Diameter buitenzijde	Ø65 mm	
Diameter buitenzijde kern	12.7 mm of 25.4 mm	
Wikkelrichting	Buitenzijde	

OPMERKINGEN:

- 1. Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
- 2. Een te groot verschil tussen de breedte van de media en het lint kan aanleiding geven tot rimpels in het lint. Hou rekening met bovenstaande tabel om te vermeiden dat het lint rimpelt. Gebruik geen lint dat smaller is dan de media.

3. Hou rekening met de locale voorschriften wanneer u uw linten afdankt.

APPENDIX 2 INTERFACE

■ Interface kabels

Om straling en elektrische ruis te voorkomen, moeten de interface kabels aan volgende vereisten voldoen:

- Volledig afgeschermd en uitgerust zijn met een metalen of gemetalliseerde aansluitingshuls.
- Zo kort mogelijk zijn.
- Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.
- Los staan van elektriciteitsbuizen.

RS-232C Kabel beschrijving (alleen voor printers met een seriële aansluiting)

De seriële kabel voor de connectie tussen de drukker en de host computer moet één van de volgende types zijn (9 pin of 25 pin):

PC-aansluiting				Printer-	aansluiting
Function	9 pin	25 pin		Pin No.	Function
				1	+5V
RXD	2	3	◀	2	TXD
TXD	3	2	→	3	RXD
DTR	4	20	→	4	DSR
GND	5	7	← →	5	GND
DSR	6	6	◀	6	RDY
RTS	7	4		7	N.C.
CTS	8	5	←─────	8	RDY
				9	N.C.

OPMERKING:

Gebruik een RS-232C kabel aansluiting met veiligheidschroeven van het inch type.

WOORDENLIJST

Afpelmode

Printmode waarbij de drukker niet is uitgerust met een snijmodule en het etiket manueel van de drager moet geplukt worden met behulp van een afpelmodule.

Barcode

Voorstelling van alfanumerieke tekens door middel van een reeks witte en zwarte strepen met een verschillende breedte. Barcodes worden in tal van industriële domeinen gebruikt zoals in: fabrieken, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandelszaken, transportbedrijven, opslagplaatsen, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel om gegevens op te vangen, terwijl het gebruik van een toetsenbord traag en onnauwkeurig is.

DPI

Dot Per Inch

Maat die gebruikt wordt om de resolutie uit te drukken, bvb van printers.

Printkop element

De thermische printkop stemt overeen met een rij kleine weerstandselementen die opwarmen wanneer zij stroom ontvangen zodat telkens een punt op thermisch papier ingebrand wordt of een inktpunt afkomstig van een thermisch lint op normaal papier gedrukt wordt.

Etiket

Type media met een zelfklevende achterzijde.

Font of lettertype

Een volledige set van alfanumerieke tekens van dezelfde stijl of hetzefde type. Vb.: Helvetica, Courier, Times New Roman

Spatie

Spatie tussen labels op de drager

IPS

Inch per seconde

Maat die gebruikt wordt om de printsnelheid uit te drukken.

Kaartje

Type media die niet voorzien is van een zelfklevende achterzijde, maar van zwarte aanduidingen om de printdetectie te bepalen. De kaartjes bestaan doorgaans uit karton of ander duurzaam materiaal.

Lint

Een film met inkt om een beeld over te brengen op de media. Met thermische transfer printing, wordt de film opgewarmd door de printkop, zodat het beeld overgebracht wordt op de media.

Media

Materiaal waarop de printer gegevens drukt op bvb Etiketten, gemarkeerd papier, kettingpapier, doorgestoken papier, enz.

Printer driver

Software die ervoor zorgt dat de printcommando's die geleverd worden door de applicatiesoftware vertaald worden in een commando dat de printer herkent.

Printsnelheid

De snelheid waarmee het printen geschiedt. Deze snelheid wordt uitgedrukt in ips (inches per seconde).

Resolutie

De graad van detail waarmee een beeld gedupliceerd kan worden. De minimale eenheid waaruit een beeld is opgebouwd heet pixel. Hoe hoger de resolutie, hoe hoger het aantal pixels waaruit het beeld is opgebouwd en hoe hoger de detail van het beeld

Snijmode

Printmethode waarbij een snijmodule (optioneel) geïnstalleerd wordt die de media automatisch snijdt na het drukken. Met één printcommando kan men aangeven of elk etiket of een reeks van etiketten gesneden worden.

Direct thermisch druk

Printmethode waarbij geen lint maar thermische media gebruikt wordt die reageert op warmte. De thermische printkop verwarmt het papier rechtstreeks en laat een afbeelding achter op datzelfde papier.

Thermische printkop

Thermische printkop voor thermische tranfer en thermisch directe drukmethode.

Thermisch transfer printen

Printmethode waarbij de printkop inkt of hars van een lint opwarmt tegen de media, zodat de inkt of het hars achterblijft op de media.

Overbrengende sensor

Deze sensor (doorlatend) detecteert het verschil in lichtsterkte(potentiaal)tussen het achtergrondpapier spatie en de labels

Zwarte stip

Een zwarte stip wordt gedrukt op de media zodat de printer een constante printpositie kan aanhouden door de detectie van deze zwarte stip

Zwart stip sensor

Deze sensor (reflecterend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de zwarte stip en de printzone om de printstartpositie te achterhalen.

TOSHIBA TEC CORPORATION



© 2014-2015 TOSHIBA TEC CORPORATION Alle rechten voorbehouden 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

D01-33096B R14032008200-TTEC Ver02 F 2015-01