

## CASESTUDIE

---

Voor de Brugse Vleescentrale zijn ecologie en duurzaamheid belangrijke factoren om zich te onderscheiden van de concurrentie. De nieuwe productielijn werd gebouwd met aandacht voor ecologie en het transport wordt via tracing geoptimaliseerd om zo brandstof te besparen.

Toshiba zorgde voor optimalisatie en synergie in de mixed print omgeving, rekening houdend met de hoge eisen van de Brugse Vleescentrale en uiteraard het ecologische aspect.

Toshiba sprak met Bruno Claeys over het effect van de Eco MFP op de Brugse Vleescentrale. Het toestel werd positief onthaald en het gebruik raakte helemaal ingeburgerd. Minstens 20 % van de printtaken gebeuren sinds de ingebruikname met uitwissbare inkt waardoor het papier verschillende keren kan worden hergebruikt.

Klant: NV Brugse Vleescentrale

Industrie: Voedingsindustrie



**NV BRUGSE  
VLEESCENTRALE**

## HET DOEL

De aankoop van de Eco MFP kadert volledig in de bedrijfsmissie van de Brugse Vleescentrale:

- > Hoogkwalitatieve vleesproducten afleveren tegen een competitieve prijs.
- > Flexibiliteit bieden op vlak van levertijd en transportmogelijkheden.
- > Een snelle en kwalitatieve service leveren.
- > Op maat gemaakte oplossingen en een breed productassortiment aanbieden.
- > Milieuvriendelijk werken volgens de strengste duurzame eisen.
- > Door de klant gezien worden als een leverancier van 'totaaloplossingen'.
- > Een uniforme boodschap brengen naar de doelgroep binnen alle sectoren.

*“Toshiba geeft ons een extra groen duwtje in de rug.”*

- BRUNO CLAEYS  
NV BRUGSE  
VLEESCENTRALE

## DE OPLOSSING

Om als bedrijf vandaag de dag (overheids)-opdrachten binnen te halen en tot een goed einde te brengen, is het belangrijk zich extra in te zetten en zich te onderscheiden van de concurrentie. Binnen het ecologische aspect geeft Toshiba's Eco MFP de Brugse Vleescentrale het groene duwtje in de rug.

De Brugse Vleescentrale vindt innoveren heel belangrijk. Door te investeren in een nieuw Research & Development departement binnen de keukensector, creëert het bedrijf nieuwe en innovatieve oplossingen voor haar klanten.



## DE UITDAGING

Het printerpark was organisch gegroeid en vormde een heterogene omgeving. Verschillende soorten documenten werden op verschillende soorten machines geprint: klantorders werden geprint op een A4-toestel, scannen en kopiëren gebeurde via een ander A3-toestel, enz... Deze ongeorganiseerde aanpak van printen zorgde ervoor dat snel en flexibel werken niet altijd mogelijk was.

## OVER NV BRUGSE VLEESCENTRALE

“De Brugse Vleescentrale is actief in de voedingsindustrie. Wij streven permanent naar verbetering en het afleveren van kwalitatieve producten die voldoen aan de strengste normen. Daarnaast hechten we ook veel belang aan mens en milieu.

Wij verwerken en leveren wekelijks honderden bestellingen. Door ons vervoer te traceren, weten we exact waar onze wagens zich bevinden en kunnen we hun route zo efficiënt mogelijk plannen. Met deze informatie kunnen we onze transportkosten verlagen.

Een nieuwe, supergeïsoleerde productieomgeving werd gebouwd met de meest moderne technieken om een ecologische en economische productie te garanderen.

Via een koelcel met CO<sub>2</sub> kunnen we snel invriezen zonder energieverlies. De warmte van de koelmotoren wordt afgevoerd via water dat gebruikt wordt voor de verwarming van onze kantoren en de productiesystemen. Met dit krachtige systeem kunnen we water van 70 °C hergebruiken.

Het regenwater wordt opgevangen en hergebruikt voor het schoonmaken van de productieomgeving, de bestelwagens en het sanitair.

We hebben ook een ‘groen dak’ en zonnepanelen waarmee we ons energieverbruik drastisch kunnen verlagen.”

- Bruno Claeys

## HET RESULTAAT

### Wat wordt er geprint met de Eco MFP?

Nu zijn alle printactiviteiten van de logistieke afdeling gebundeld met één toestel:

- > leveringsbonnen
- > facturen
- > productlijsten
- > prijslijsten

Ook de software oplossingen hebben de activiteiten verbeterd. Dankzij scannen naar e-mail of naar gedeelde schijf staat het bedrijf in contact met de collega's op de baan en verschillende productiecentra. Tijdelijke documenten zoals productlijsten worden geprint met uitwisbare inkt en gerecycleerd. Dat is ongeveer 20 % van het printvolume. Daarbovenop zijn de gebruiksvriendelijke interface en de hoge printkwaliteit onmisbaar.

### Blijvende verandering

Bij de ingebruikname van de Eco MFP was het team zeer enthousiast over het toestel. Ook na de beginperiode wordt er nog steeds evenveel met uitwisbare inkt geprint. De dagelijkse routine zorgt ervoor dat de medewerkers papier blijven hergebruiken voor tijdelijke documenten. Het verder ontdekken en gebruiken van extra “groene functies” kunnen op termijn de ecologische prestaties zeker nog verbeteren.

# TOSHIBA TEC

Toshiba TEC Belgium Imaging Systems is een onderdeel van Toshiba TEC Corporation. Deze is wereldwijd actief in diverse hightech sectoren waaronder industrie, transport en logistiek, retail, onderwijs, enz.

Met het hoofdkwartier in Japan en wereldwijd meer dan 80 dochterondernemingen is Toshiba een sterke partner om organisaties te helpen in slimme en vooruitstrevende IT-oplossingen.



## **TOSHIBA TEC Belgium Imaging Systems**

Z.1. Researchpark 20  
BE-1731 Asse-Zellik

### **Telefoon**

+32 2 600 41 01

### **E-mail**

[mfp.sales@toshibatec-tgis.com](mailto:mfp.sales@toshibatec-tgis.com)

### **Website**

[be.toshibatec.eu](http://be.toshibatec.eu)

