

## ÉTUDE DE CAS

---

Pour le Brugse Vleescentrale, l'écologie et la durabilité sont des facteurs importants pour se distinguer de la concurrence. La nouvelle ligne de production a été construite dans le respect de l'écologie et le transport est optimisé par traçage afin d'économiser du carburant.

Toshiba a assuré l'optimisation et la synergie dans l'environnement d'impression mixte, en tenant compte des exigences élevées du Brugse Vleescentrale et bien sûr de l'aspect écologique.

Toshiba a parlé à Bruno Claeys de l'effet du système multifonctions éco chez le Brugse Vleescentrale. L'appareil a été bien accueilli et son utilisation s'est pleinement établie. Au moins 20 % des travaux d'impression ont été réalisés avec de l'encre effaçable depuis sa première utilisation, ce qui signifie que le papier peut être réutilisé plusieurs fois.

Client : NV Brugse Vleescentrale

Industrie : Industrie alimentaire



**NV BRUGSE**  
**VLEESCENTRALE**

## LE BUT

L'achat du système multifonctions éco s'inscrit parfaitement dans la mission du Brugse Vleescentrale :

- Livrer des produits carnés de haute qualité à un prix compétitif.
- Offrir une flexibilité en termes de délais de livraison et de possibilités de transport.
- Fournir un service rapide et qualitatif.
- Offrir des solutions sur mesure et une large gamme de produits.
- Travailler dans le respect de l'environnement en respectant les exigences les plus strictes en matière de développement durable.
- Être perçu par le client comme un fournisseur de "solutions globales".
- Apporter un message uniforme au groupe cible dans tous les secteurs.

## LA SOLUTION

Pour qu'une entreprise puisse aujourd'hui remporter et mener à bien des contrats (gouvernementaux), il est important qu'elle fasse des efforts supplémentaires et qu'elle se distingue de la concurrence. Sur le plan écologique, le système multifonctions éco de Toshiba donne un coup de pouce vert au Brugse Vleescentrale.

Le Brugse Vleescentrale attache une grande importance à l'innovation. En investissant dans un nouveau département de Recherche et Développement dans le secteur de la cuisine, l'entreprise crée des solutions nouvelles et innovantes pour ses clients.

"Toshiba nous donne un coup de pouce vert."

- BRUNO CLAEYS

NV BRUGSE  
VLEESCENTRALE



## LE DÉFI

Le parc d'imprimantes s'était développé de manière organique et constituait un environnement hétérogène. Différents types de documents ont été imprimés sur différents types de machines : les commandes des clients ont été imprimées sur une machine A4, la numérisation et la copie ont été effectuées sur une autre machine A3, etc... Cette approche non organisée de l'impression ne permettait pas toujours de travailler d'une manière rapide et flexible.

## À PROPOS DE NV BRUGSE VLEESCENTRALE

“Le Brugse Vleescentrale est active dans l'industrie alimentaire. Nous nous efforçons constamment d'améliorer et de livrer des produits qualitatifs qui répondent aux normes les plus strictes. Nous attachons également une grande importance à l'homme et à l'environnement.

Nous traitons et livrons des centaines de commandes chaque semaine. Grâce au suivi de nos transports, nous savons exactement où se trouvent nos véhicules et nous pouvons planifier leur itinéraire aussi efficacement que possible. Grâce à ces informations, nous pouvons réduire nos coûts de transport.

Un nouvel environnement de production super-isolé a été construit en utilisant les techniques les plus modernes pour garantir une production écologique et économique.

Grâce à une chambre froide contenant du CO<sup>2</sup>, nous pouvons congeler rapidement sans perte d'énergie. La chaleur des moteurs de refroidissement est dissipée par l'eau utilisée pour chauffer nos bureaux et nos systèmes de production. Grâce à ce système puissant, nous pouvons réutiliser l'eau à 70 °C.

L'eau de pluie est collectée et réutilisée pour le nettoyage de l'environnement de production, des camionnettes et des installations sanitaires.

Nous disposons également d'un “toit vert” et de panneaux solaires qui nous permettent de réduire considérablement notre consommation d'énergie.”

- Bruno Claeys

## LE RÉSULTAT

### Qu'est-ce qui est imprimé avec le système multifonctions éco ?

Désormais, toutes les activités d'impression du département logistique sont regroupées sur une seule machine :

- bons de livraison
- factures
- listes de produits
- listes de prix

Les solutions logicielles ont également amélioré les opérations. Grâce à la numérisation par e-mail ou sur disque partagé, l'entreprise est en contact avec des collègues sur la route et des divers centres de production. Les documents temporaires tels que les listes de produits sont imprimés à l'encre effaçable et recyclés. Cela représente environ 20 % du volume d'impression. De plus, l'interface conviviale et la haute qualité d'impression sont indispensables.

### Changement durable

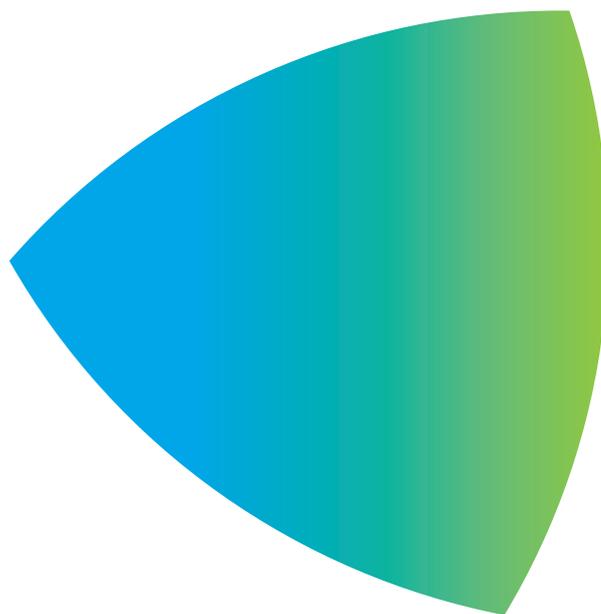
Lors de la mise en service du système multifonctions éco, l'équipe était très enthousiaste au sujet de l'appareil. Même après la période initiale, la même quantité est imprimée avec de l'encre effaçable. La routine quotidienne garantit que les employés continuent à réutiliser le papier pour des documents temporaires. La découverte et l'utilisation d'autres “fonctions vertes” peuvent certainement améliorer les performances écologiques à long terme.

## TOSHIBA TEC

---

Toshiba TEC Belgium Imaging Systems fait partie de Toshiba TEC Corporation, mondialement active dans divers secteurs industriels de technologie de pointe dont l'industrie, le transport et la logistique, le commerce de détail, l'enseignement, etc.

Avec son siège au Japon et 70 filiales dans le monde, Toshiba constitue un partenaire solide en mesure d'assister des entreprises dans des solutions IT intelligentes et innovantes.



---

TOSHIBA TEC Belgium Imaging Systems  
Z.1. Researchpark 20  
BE-1731 Asse-Zellik

Téléphone  
+32 2 600 41 00

E-mail  
[mfp.sales@toshibatec-tgis.com](mailto:mfp.sales@toshibatec-tgis.com)

Site web  
[be.toshibatec.eu](http://be.toshibatec.eu)

