



CASE STUDY

TOSHIBA, L'ASSURANCE D'UNE LONGUEUR D'AVANCE!

Juin 2018

AZ Alma prend le pouls avec la technologie RFID

Grâce à l'utilisation efficace d'une infrastructure moderne et à l'utilisation optimale de la technologie de pointe, vous pouvez, en tant que patient, compter sur les meilleurs soins du tout nouvel hôpital AZ Alma à Eeklo (Belgique). La gestion des stocks dans cet hôpital est certainement un exemple de la façon précieuse dont vous pouvez gérer les articles médicaux en peu de temps.

Gestion de l'inventaire au carré

Prenez environ 500 lits, 120 médecins, 1.300 employés et 2.000 fournitures médicales différentes etc. (sans compter les médicaments), qui peuvent être dans 8.000 endroits. Avec un petit calcul, vous réalisez rapidement que la gestion est une totale 'opération'. Prenez en plus de ça en compte les marchandises stériles, les biens de valeur, les biens avec une durée de conservation limitée, ... et vous pouvez commencer à se sentir étourdi.

Approvisionnement opportune grâce à la RFID

Danny De Jaeger (chef de département entrepôt et distribution) et son équipe peuvent tracer et positionner chaque article via un code unique qui indique l'unité de soins, la salle de stockage, l'armoire, le tiroir et la position dans le tiroir. Des étiquettes de code à barres sont placées sur le tiroir pour chaque article. Si un article est utilisé à l'avant du tiroir, le fournisseur de soins peut immédiatement compléter le stock grâce au système de double stock à l'arrière du tiroir. En déplaçant également une plaque métallique avec une étiquette à code-barres dans le tiroir à ce moment-là, l'antenne reçoit un signal d'ordre de l'étiquette RFID qui était couverte par la plaque métallique. Les imprimantes Toshiba B-EX4T1 programment les étiquettes RFID. C'est maintenant une question de numérisation automatique, d'appel de stocks, de préparation de commandes et de stockage.

Le stock le plus bas possible et la disponibilité la plus élevée possible

'Le défi constant de maintenir le niveau de stock aussi optimal que possible n'est pas une tâche simple', explique Danny De Jaeger passionnément. 'Vous devez prendre en compte le département financier qui veut maintenir le capital tampon le plus bas possible, le personnel soignant qui veut toujours avoir les biens à sa disposition et votre propre équipe que vous voulez utiliser le plus efficacement possible. Grâce à ce système d'RFID ingénieux, dont GALENUS a développé le logiciel et l'intégration avec le système SAP, nous y sommes pleinement attachés. Sans sacrifier la disponibilité des marchandises, nous maintenons les coûts de stock bas et nous économisons du temps de travail. Une vérification et une numérisation manuelle pour avoir une mise à jour n'est plus nécessaire. Un gagnant-gagnant pour tout le monde!'

Des dispositifs de lecture sur le plafond capturent les signaux RFID des marchandises à fournir.



En déplaçant une plaque métallique, l'étiquette RFID devient visible et le signal peut être capté.



TOSHIBA TEC Belgium Imaging Systems
Z.1. Researchpark 20
BE-1731 Asse-Zellik be.toshibatec.eu

