

## CASE STUDY

TOSHIBA, ALTIJD EEN STREEPJE VOOR!

## Veritas rijgt met de Aplex4 zijn logistieke ketting aan elkaar

Maart 2018

Veritas is een Belgische winkelketen in mode en accessoires, met meer dan 120 winkels in België en Luxemburg en ambitieuze expansieplannen in Duitsland en Frankrijk. Vanuit een nieuw 12.000 m<sup>2</sup> logistiek warehouse in het Kersdonk Logistics Centre in Willebroek organiseert deze retailer de beleving aan zijn winkels, maar ook aan eindklanten die voor e-commerce kiezen.

### Van naaldje tot draadje

25.000 productreferenties en 200 leveranciers, dat vraagt om automatisering en geavanceerde systemen. Van een klein haarspeldje tot een grote rol stof, het logistieke centrum van Veritas verwerkt het allemaal. De picking, tracking en tracing gebeurt op alle niveaus; zo kan ieder product, doos met producten of pallet met dozen gevolgd worden. Mensen, machines en IT werken er samen in harmonie.

### Continu optimaliseren

De kerntaak van Koen Van den Brande, transport en project manager, is om de logistiek in goede banen te leiden en continu te optimaliseren. 'Stilstaan is achteruitgaan en wat vandaag goed is, moet morgen beter', vertelt Koen gepassioneerd. 'In onze concurrentiële markt moeten we op zoek gaan naar ieder kost waarop we kunnen besparen. Met soms één eenvoudige aanpassing kunnen we duizenden euro's besparen. Het zijn de dagelijkse denk- en rekenoefeningen die het verschil kunnen maken'.

### Aplex4 = automatiseren = optimaliseren

De implementatie van de Aplex4 samen met ASI en Toshiba in dit logistiek verhaal is maar één van de vele voorbeelden van optimalisatie.

Net voor transport krijgen de op maat per winkel samengestelde boxen een finaal verzendetiket. Waar vroeger menselijke interventies nodig waren, gebeurt nu alles volautomatisch. De boxen worden gescand, de etiketten worden geprint op de industriële B-EX4-printer en in één run just-in-time aangebracht. In het reusachtig magazijn zorgt deze Toshiba-oplossing voor een pareltje van precisie- en centimeterwerk. 'We zijn blij dat we in dit zeer performante en betrouwbare systeem hebben geïnvesteerd. Het ligt helemaal in lijn met onze eigen dynamiek', concludeert Koen Van den Brande tevreden.

Volledig geïntegreerd in het logistieke proces, zorgt de aanbrengharm van de Aplex4 via aanblazing dat het geprinte etiket volautomatisch wordt aangebracht.

### TOSHIBA TEC Belgium Imaging Systems

Z.1. Researchpark 160

BE-1731 Asse-Zellik

be.toshibatec.eu



Koen Van den Brande,  
Transport & project Manager Veritas